

CAMILLA DE TRANSPORTE PARA HIPEROBESOS

ARTICULO 10700



Industria Argentina



anmat
Asociación Argentina de Normalización,
Alfabetización y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108644102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CAMILLA DE TRANSPORTE DE HIPEROBESOS

ESTRUCTURA

Nuestra camilla está construida en perfiles de acero al carbono con secciones de 60x30, 50x30 y refuerzos inferiores que soportan con absoluta comodidad los esfuerzos a los que habitualmente están sometidos. Esta sólida construcción garantiza una adecuada rigidez y una larga vida útil.

Our stretcher is built in carbon steel profiles with sections of 60x30, 50x30 and lower reinforcements that comfortably withstand the efforts to which they are usually subjected. This solid construction guarantees adequate rigidity and a long service life.

我们的担架采用碳钢型材制成，具有 60x30、50x30 和更小的钢筋截面，可以轻松承受它们通常承受的压力。这种坚固的结构保证了足够的刚度和较长的使用寿命。



LECHO

Está constituido por 1 plano acolchado con 10 cm de goma espuma y revestida con tela plástica lavable con base de Jersey Atóxica

It consists of 1 padded surface with 10 cm of foam rubber and covered with washable plastic fabric with a non-toxic Jersey base.

它由 1 个带 10 厘米泡沫橡胶的软垫表面组成，并覆盖有可清洗的塑料织物和无毒的球衣底座。

BARANDAS

Posee 2 barandas desmontables en perfiles de acero al carbono de Ø 1" 1/2 con barrotes internos preparadas para contener personas de hasta 300 Kg.

It has 2 removable railings in carbon steel profiles of Ø 1" 1/2 with internal bars prepared to contain people up to 300 Kg.

它有 2 个可移动的栏杆，采用 Ø 1" 1/2 的碳钢型材，内部栏杆可容纳高达 300 公斤的人。

TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas de 200 mm, 2 con freno con horquilla giratoria.

Composed of 4 200 mm wheels, 2 with brakes with swivel forks.

由 4 个 200 毫米车轮组成，其中 2 个带有带旋转叉的制动器

ACCESORIOS

Incluye portasuero desmontable de 4 ganchos con vástago en acero inoxidable apto para ser colocado en las 4 esquinas de cama y manijon de empuje

Includes detachable IV pole with 4 hooks with stainless steel rod suitable for being placed in the 4 corners of the bed and push handle

包括可拆卸的 4 钩式输液架，带不锈钢杆，适合放置在 4 个床角和推柄

FICHA TÉCNICA

MODELO		CAMILLA DE TRANSPORTE DE HIPEROBESOS	
CÓDIGO	10700	N° REVISIÓN 00	
MEDIDAS TOTALES	TAPIZADO (Ancho x Largo x Alto)	920 x 1840 x 100	MM
	ANCHO	1015	MM
	LARGO	1860	MM
	ALTURA (de Piso a Tapizado)	820	MM
BARANDAS	LARGO	1200	MM
	ALTURA ÚTIL (de Lecho a Baranda alta)	360	MM
CAPACIDAD MAXIMA		300	KG

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience. We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products. Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production. Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司，拥有超过 35 年的经验。我们拥有最先进的机械园区，这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化，形成了一个技术上的集合，在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。因此，我们以不断的发展和科技进步来回应该客户多年来对我们的信任。

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel. Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxy polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns. Once it is fully painted, the product goes into an special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust.

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁，在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。

然后它进入一个静电自动应用展位，那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧聚酯类型的混合粉末涂料，在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。

然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。

所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。