

CAMA ORTOPÉDICA PARA HIPEROBESOS

ARTÍCULO 56000-01



metalmedica[®]
La Original

Industria Argentina



anmat
Asociación Nacional de Fabricantes de
Artículos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID: 8128844102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>

Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981

E-mail: info@metalmedica.com.ar

CAMA ORTOPÉDICA DE TERAPIA INTENSIVA PARA HIPEROBESOS

ARTÍCULO 56100

La línea de camas TP representa una importante innovación en el ámbito de la seguridad del confort y de la funcionalidad, características esenciales para la gestión del espacio, la atención y cura del paciente. Los elementos modulares con los cuales está conformada aseguran un ensamble sin dificultad y permiten la fácil configuración para cada exigencia.

The TP bed line represents an important innovation in comfort security and functionality, which are essential characteristics for the management of the space, the caring and the curing of the patient. The modular elements with which it is made secure an easy assembly y allow for the easy setting, depending on the patient 's needs.

TP 系列病床代表了安全性、舒适性和功能性域的一重要新, 是空管理、患者理和治的基本特征。制造它的模化元件确保易于装, 并允各种要求行松配置



BARANDAS DESMONTABLES

Juego de 2 barandillas desmontables de acero esmaltado con barras verticales dimensionadas para este modelo de cama

Set of 2 removable enamelled steel rails with vertical bars sized for this model of bed

2 件套可拆卸搪瓷床架，床架条，尺寸适合该型号的床

OPCIONAL TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas de 200 mm, 2 ellas con frenos. Las mismas están montadas sobre crapeodinas y rodamiento en el eje. La banda de rodamiento está realizada en santoprene diseñado para no dañar los pisos y ser totalmente silencioso.

Made of 4 wheels with 200mm. These are mounted on crapeodines and rotation axis. The rotation band is made of santoprene, especially designed not to damage floors and be noiseless.

由 4 200 毫米轮组成，其中 2 个有刹。它安装在 crapeodinas 上并支撑在轴上。胎面由山都平制成不会损坏地板并且完全静音。

LECHO APTO PARA MASAJES CARDÍACOS

Cada sector del lecho es fabricado con una máquina conformadora automática que le da forma por medio de rodillos, que permiten realizar nervaduras al acero para lograr un refuerzo adicional. Así como también orificios para una mayor aireación de colchón. Esta maquinaria es controlada por computadora lo que permite lograr máxima calidad en el moldeado de acero, logrando de esta manera, un lecho excepcional tanto en calidad como en robustez.



El lecho está construido en 4 planos de chapa con perímetros de acero y esquinas redondeadas. Al no tener puntas con filos se protege al operador de la cama, la parte central está soldada a la estructura y el resto vinculados entre sí por medio de pernos de acero con cabeza especialmente redondeada para su mejor acabado.

En las 4 esquinas incluye un alojamiento para porta suero, porta bombas de infusión, soporte para trapecio u arco balcánico.

Each sector of the bed is manufactured with an automatic roller shaper machine which allows to give the steel not only extra supporting ribbings, but also orifices that allow greater mattresses aeration. This machine is computer controlled which grants maximum quality in the steel shaping, achieving an exceptionally comfortable and strong bed. The bed is built in 4 sheets of metal with steel perimeter and rounded corners. Not having sharp edges grants security to the bed operator. The central part is welded to the structure and the rest are linked through steel bolts with specially rounded heads for a better finish. The 4 corners include a compartment for porta surum or infusion pumps, support for a balkan frame

床的每个部分都是用一台自动成型机制造的，机器通过滚子使其成型，从而使材料有肋骨以行外加固。以及用于更好的床通风的孔。机器由计算机控制，可成最高量的成型，从而成量和坚固性都非常出色的床。

床建在 4 个金属板平面中，有制周和角。由于它没有尖点，床的操作受到保护，中央部分连接到结构上，其余部分通过有特殊头的螺栓连接在一起，以得更好的光洁度。在 4 个角落，它包括用于 IV 杆的住宿、液支架、梯形或巴尔干拱形支架。

MOTORES

Cama accionada por medio de 2 motores lineales eléctricos de alta potencia pero baja tensión (24 volts de CC). Esta motorización permite accionar por medio de un mando independiente y unificado los movimientos.

Éstos motores están especialmente diseñados para camas de hospitales tienen previsto en su diseño una muy fácil reposición pudiendo realizarse hasta con el paciente sobre la cama.

The bed is powered by 2 linear low voltage motors (24 volts). This motorization allows to control the movements with an independent and unified control.

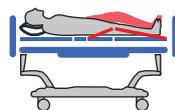
This motors are specially designed for medical beds. Their design is thought for them to allow replacement even without moving the patient off the bed.

病床由 2 台大功率低压线性电机 (24 伏直流电) 提供动力。这种机动化允许运动通过独立和统一的控制来启动。这些电机专为医院病床设计，其设计非常容易更换，即使患者躺在床上也可以更换

MOVIMIENTOS



- Elevación y descenso del plano de tórax



- Elevación y descenso de los planos de piernas.

FICHA TÉCNICA

MODELO		Cama Ortopédica eléctrica para Hiperobesos		
CÓDIGO	56001			
LARGO TOTAL		2005	MM	
ANCHO TOTAL		1300	MM	
ALTURA Con Ruedas (De Piso a Lecho)		300	MM	
BARANDA RESPALDOS	ANCHO TOTAL	1215	MM	
	ESPACIO ENTRE BARROTOS	180/160	MM	
ALTURA UTIL DE BARANDA (DE LECHO A BARANDA ALTA)		460	MM	
ALTURA UTIL DE CABECERA		460	MM	
ALTURA UTIL DE PIECERA		280	MM	
ESPALDA	LARGO	675	MM	
	ÁNGULO MÁXIMO	69	°	
ASIENTO	LARGO	335	MM	
FEMORAL	LARGO	365	MM	
	ÁNGULO MAXIMO	57	°	
PIERNERA	LARGO	380	MM	
	ÁNGULO MAXIMO	115	°	
TRENDELEMBURG	ÁNGULO TRENDELEMBURG (PIES ARRIBA)	6	°	
MOTOR   IP20	ALIMENTACIÓN	TENSIÓN	220/240	VOLT
		FRECUENCIA	50/60	HZ
		POTENCIA	180	W
	POTENCIA		4500	N
	FUNCIONAMIENTO INTERMITENTE		7	min/h
	GRADO DE PROTECCIÓN	IP 20 / Clase 2		
	CONFORMIDAD EUROPEA			
CAPACIDAD MÁXIMA		300	KG	

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en el mercado argentino con más de 35 años de trayectoria. En los últimos años nos hemos convertido en una empresa modelo adoptando las últimas y más modernas tecnologías de producción a nivel internacional incorporando 2 máquinas procesadoras de tubos con corte laser controladas por computadoras, 4 celdas de soldaduras robotizadas, conformadoras de chapa a rodillos controladas por computadoras, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo totalmente automatizadas y una variedad de máquinas automáticas controladas por computadoras, línea automática de lavado, fosfatizado y aplicación de pintura en polvo. Con estas mejoras nos ponemos a la vanguardia de la producción de muebles para hospitales y sanatorios dando respuesta a la gran exigencia del mercado nacional y extranjero. Nuestro crecimiento a nivel tecnológico se refleja en la calidad de nuestros productos finales y la gran capacidad de producción, poniéndonos en igualdad de calidad con las marcas internacionales de primera línea.

Metal Medica is the leading company in the Argentine market with more than 35 years of experience. In recent years it has become a model company adopting the latest and most modern production technologies at an international level incorporating 2 computer controlled laser cutting tube processing machines, 4 robotic welding cells, computer controlled roll sheet forming machines, multiple tube benders, fully automated solid steel processors and a variety of computer controlled automatic machines

Metal Medica 是阿根廷市場的領先公司，擁有超過 35 年的經驗。近年來已成為採用國際最新、最現代化生產技術的模範企業，擁有 2 台電腦控制的激光切割管材加工機、4 個機器人焊接單元、電腦控制的捲板成型機、多台彎管機、全自動實心鋼處理器和各種計算機控制的自動機器

PROCESOS

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE. Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All products are welded in ROBOTIZED WELDING CELLS IN INERT ATMOSPHERE, these robots guarantee optimal welds in all places where welding is needed, guaranteeing the highest quality. In this process there is practically no human intervention since the computers are in charge of controlling the welding cells.

所有產品都在惰性氣氛中的機器人焊接單元中焊接，這些機器人保證在所有需要焊接的地方進行最佳焊接，保證最高質量。在這個過程中幾乎沒有人為乾預，因為計算機負責控制焊接單元。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones.

Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metal surfaces are provided with a surface protection carried out in three steps: first a deep cleaning by means of a deoxidizing and phosphatizing treatment carried out by means of a spray in a continuous and automatic washing tunnel. Then it goes to an electrostatic automatic spray booth where there are 4 fully automated spray guns. HYBRID powder paint of the EPOXY POLYESTER type is applied, in this cabin a correct homogenization is ensured in the deposition of the paint on the treated surfaces, its thickness easily exceeds 70 microns. Then the whole set, already painted, is placed in a special oven where it is subjected to a heat treatment at more than 190 degrees Celsius. The entire procedure described ensures a very high surface resistance and very efficient protection against the corrosion processes to which it may be subjected.

為金屬表面提供表面保護，分三個步驟進行：首先，通過在連續和自動清洗隧道中通過噴霧進行的脫氧和磷化處理進行深度清潔。然後進入靜電自動噴漆房，那裡有 4 把全自動噴槍。應用了環氧聚酯型混合粉末塗料，在這個機艙內，確保塗料在處理過的表面上的沉積正確均勻，其厚度很容易超過 70 微米。然後將已經塗漆的整套裝置放入一個特殊的烤箱中，在那裡進行超過 190 攝氏度的熱處理。所描述的整個程序確保了非常高的表面電阻和非常有效的保護，以防止其可能遭受的腐蝕過程。

