

CAMILLA DE SHOCK ROOM CON ELEVACION

ARTICULO 13041



Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 9108544102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CAMILLA DE SHOCK ROOM CON ELEVACION

La camilla, está construida en perfiles de acero con secciones y espesores que soportan con absoluta comodidad los esfuerzos a los que habitualmente están sometidos. Esta solida construcción garantiza una adecuada rigidez y una larga vida útil.

The stretcher is built in steel profiles with sections and thicknesses that comfortably withstand the efforts to which they are usually subjected. This solid construction guarantees adequate rigidity and a long service life.

担架采用钢型材制成，其截面和厚度可以舒适地承受它们通常所承受的努力。这种坚固的结构保证了足够的刚度和较长的使用寿命。



LECHO

La totalidad del lecho es fabricado con una máquina conformadora automática que le da forma por medio de rodillos, que permiten realizar nervaduras al acero para lograr un refuerzo adicional.

Esta maquinaria es controlada por computadora lo que permite lograr máxima calidad en el moldeado de acero, logrando de esta manera, un lecho excepcional tanto en calidad como en robustez.

En su parte superior posee un policarbonato de 8 mm que la convierte en radiolúcida sin perder fortaleza. Incluye portachasis en la totalidad de su largo.

Su movimiento de trendelemburg y antitrendelemburg manual de 7 posiciones accionado por una palanca ubicada a los pies de la camilla le permite al medico accionar de forma rápida y segura ante cualquier emergencia que pueda surgir.

Posee un tope de colchón para que cuando la camilla no esté recta el mismo no se mueva.

En cada esquina de la misma puede ser colocado un portasuero o trapecio en caso de ser necesario.

The entire bed is manufactured with an automatic forming machine that shapes it by means of rollers, which allow the steel to be ribbed for additional reinforcement.

This machinery is computer controlled, which allows maximum quality in steel molding, thus achieving an exceptional bed both in quality and robustness.

In its upper part it has an 8 mm polycarbonate that makes it radiolucent without losing strength. It includes chassis carrier in its entire length.

Its 7-position manual trendelemburg and antitrendelemburg movement, activated by a lever located at the foot of the stretcher, allows the doctor to act quickly and safely in the event of any emergency that may arise.

It has a mattress stopper so that when the stretcher is not straight it does not move.

In each corner of the same can be placed a IV pole or trapezoid if necessary

整个床是用一台自动成型机制造的，该成型机通过滚筒对其进行成型，从而使钢材带有肋骨以进行额外加固。

该机器由计算机控制，可实现最高质量的钢成型，从而实现质量和坚固性都非常出色的床。

在它的上部，它有一个 8 毫米的聚碳酸酯，使其在不损失强度的情况下具有射线可透性。它包括整个长度的底盘托架。

它的 7 位手动 trendelemburg 和 antitrendelemburg 运动由位于担架脚部的杠杆启动，

使医生能够在可能出现的任何紧急情况下快速安全地采取行动。

它有一个床垫塞，这样当担架不直时它就不会移动。

如果需要，可以在其每个角落放置一个 IV 杆或梯形。

ELEVACIÓN DE ALTURA

La elevación de altura se acciona por medio de 1 husillo de acero con tuercas largas y 1 manija cromada rebatible ubicada en la piecera de la camilla.

Dichos husillos tienen incorporados un sistema automático de tope de recorrido tipo criquet, el cual se destraba automáticamente al llegar al final de su recorrido, logrando la protección de los movimientos al limitar el recorrido mínimo y máximo.

The height elevation is activated by means of 1 steel spindle with long nuts and 1 folding chrome handle located on the footboard of the stretcher.

Said spindles have an automatic ratchet-type travel stop system incorporated, which automatically unlocks when it reaches the end of its travel, achieving movement protection by limiting the minimum and maximum travel.

高度提升通过 1 个带长螺母的钢轴和 1 个位于担架踏板上的折叠镀铬手柄启动。

所述主轴具有自动棘轮式行程止动系统，到达行程终点时自动解锁，通过限制最小和最大行程实现运动保护

BARANDAS

Juego de 2 barandas de polímeros de alta densidad realizadas en una sola pieza lo que permite una fácil limpieza, el descenso de las mismas es paralela a la cama con amortiguación neumática de suave accionamiento, con traba fuera del alcance del paciente.

Set of 2 high density polymer rails made in one piece, which permits an easy cleaning. The descent of the rails is parallel to the bed and counts with a smooth pneumatic damping. It also has a lock which is far from the patient's reach.

套 2 个高密度聚合物导轨，一体成型，易于清洁，它们的下降方向与床平行，带有软驱动气动缓冲，并在患者够不到的地方锁定

TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas carenadas con guarda hilos de 125 mm, 2 ellas con frenos. Las mismas están montadas sobre crapodinas y rodamiento en el eje. La banda de rodamiento esta realizada en santoprene diseñado para no dañar los pisos y ser totalmente silencioso. Son fabricadas especialmente bajo nuestras especificaciones.

Made of 4 fairing wheels with 125mm GUARDA HILOS. 2 of the wheels count with brakes.

These are mounted on crapodines and rotation axis. The rotation band is made of santoprene, especially designed not to damage floors and be noiseless.

They are manufactured especially under our specifications.

由 4 个带 125 毫米螺纹护罩的流线型轮组成，其中 2 个带有制动器。它们安装在 crapodinas 上并支撑在轴上。胎面由山都平制成，不会损坏地板并完全静音。它们是根据我们的规格专门制造的

OPCIONALES

Portasuero desmontable de 4 ganchos con vástago en acero inoxidable apto para ser colocado en las 4 esquinas de cama.

Colchón tricapa con funda sanitaria

Detachable 4-hook IV pole with stainless steel stem suitable for placement in the 4 bed corners.

Three-layer mattress with sanitary cover

带不锈钢杆的可拆卸 4 钩 IV 杆适合放置在 4 个床角。

带卫生套的三层床垫

ACCESORIOS

Incluye porta tubo de oxígeno

Cintas sujetadora

Includes oxygen tube holder

fastening tapess

包括氧气管支架

紧固带

FICHA TÉCNICA

MODELO		CAMILLA DE SHOCK ROOM CON ELEVACION	
CÓDIGO		13041	
MEDIDAS LECHO RADIOLUCIDO		755 X 1850	MM
LARGO TOTAL		1940	MM
ANCHO (incluyendo Barandas)	MAXIMO (Barandas Altas)	1040	MM
	MINIMO (Barandas Bajas)	885	MM
ALTURA (De Piso a Lecho Traslucido	MAXIMA	815	MM
	MINIMA	620	MM
ALTURA UTIL (de Lecho a Baranda Alta)		275	MM
ALTURA UTIL DE PIECERA		145	MM
TRENDELEMBURG	AUGULO TRENDELEMBURG (pies Arriba)	13	○
	AUGULO TRENDELEMBURG (Invertido)	13	○
CAPACIDAD MAXIMA		200	Kg

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico.

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience. We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products. Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production. Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司，拥有超过 35 年的经验。我们拥有最先进的机械园区，这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化 形成了一个技术上的集合，在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。因此，我们以不断的发展和技术进步来回应客户多年来对我们的信任。

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel. Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxi polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns. Once it is fully painted, the product goes into a special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust.

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁，在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。然后它进入一个静电自动应用展位，那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧聚酯类型的混合粉末涂料，在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。