

CUNA DE PRIMER INFANCIA SIN MOVIMIENTOS

ARTICULO 20096



Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108544102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CUNA DE PRIMER INFANCIA SIN MOVIMIENTOS

ARTICULO 20096

Nuestra cuna de primer infancia sin movimientos está construida en perfiles de acero al carbono preparada para soportar los esfuerzos a los cuales estará expuesta. Sus barrotillos altos la convierten en un lugar seguro para el niño que se encuentra internado, porque no permite que pueda caerse en caso de pararse.

Our early childhood crib without movements is built in carbon steel profiles prepared to withstand the efforts to which it will be exposed. Its high bars make it a safe place for the child who is hospitalized, because it does not allow them to fall if they stop.

我们的半矫正早期儿童婴儿床采用碳钢型材制成，可以承受将要承受的各种压力。它的高栏杆使它成为住院儿童的安全场所，因为如果他们停下来，它不会让他们跌倒



LECHO

Cada sector del lecho es fabricado con una máquina conformadora automática que le da forma por medio de rodillos, que permiten realizar nervaduras al acero para lograr un refuerzo adicional. Así como también orificios para una mayor aireación de colchón. Esta maquinaria es controlada por computadora lo que permite lograr máxima calidad en el moldeado de acero, logrando de esta manera, un lecho excepcional tanto en calidad como en robustez.

El lecho está construido en 3 planos de chapa con perímetros de acero y esquinas redondeadas. Al no tener puntas con filos se protege al operador de la cama, la parte central está soldada a la estructura y el resto vinculados entre sí por medio de pernos de acero con cabeza especialmente redondeada para su mejor acabado.

En las 4 esquinas incluye un alojamiento para porta suero, porta bombas de infusión, soporte para trapecio u arco balcánico.

Each sector of the bed is manufactured with an automatic roller shaper machine which allows to give the steel not only extra supporting ribbings, but also orifices that allow greater mattresses aeration.

This machine is computer controlled which grants maximum quality in the steel shaping, achieving an exceptionally comfortable and strong bed. The bed is built in 3 sheets of metal with steel perimeter and rounded corners. Not having sharp edges grants security to the bed operator. The central part is welded to the structure and the rest are linked through steel bolts with specially rounded heads for a better finish.

The 4 corners include a compartment for porta surum or infusion pumps, support for a balkan frame

床的每个部分都是用一台自动成型机制造的，该机器通过辊子对其进行成型，从而使钢材带有肋骨以进行额外加固。以及用于更好的床垫通风的孔。

该机器由计算机控制，可实现最高质量的钢成型，从而实现质量和坚固性都非常出色的床。

床建在 3 个金属板平面上，带有钢制周边和圆角。由于没有尖锐的点，床的操作员受到保护，部分中央一个焊接到结构上，其余部分通过带有特殊圆头的钢螺栓连接在一起，以获得更好的光洁度。在 4 个角落，它包括用于 IV 杆的住宿、输液泵支架、梯形或巴尔干拱形支架。

所述主轴内置棘轮式行程自动限位系统，到达行程终点自动解锁，通过限制最小和最大行程实现运动保护。

BARANDAS

Baranda volcable de acero esmaltadas con barrotes verticales. Incluye traba protectora para que el paciente no pueda bajarlas por si solo

Tiltable enameled steel railing with vertical bars. Includes protective lock so that the patient cannot lower them on their own

带垂直条的可倾斜搪瓷钢栏杆。包括保护锁，使患者无法自行降低它们

ACCESORIOS

Incluye 2 soportes de suero y 1 portasuero de 4 ganchos con vástago en Acero Inoxidable.

Includes 2 IV poles and 1 IV pole with 4 hooks with stainless steel rod.

包括 2 个输液架和 1 个带 4 个带不锈钢杆的挂钩的输液架。

TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas carenadas con guarda hilos de 100 mm, 2 ellas con frenos. Las mismas están montadas sobre crapodinas y rodamiento en el eje. La banda de rodamiento esta realizada en santoprene diseñado para no dañar los pisos y ser totalmente silencioso. Son fabricadas especialmente bajo nuestras especificaciones.

Made of 4 fairing wheels with 100 mm GUARDA HILOS. 2 of the wheels count with brakes. These are mounted on crapodines and rotation axis. The rotation band is made of santoprene, especially designed not to damage floors and be noiseless. They are manufactured especially under our specifications.

由 4 个带 100 毫米螺纹护罩的流线型轮组成，其中 2 个带有制动器。它们安装在 crapodinas 上并支撑在轴上。胎面由山都平制成，不会损坏地板并完全静音。它们是根据我们的规格专门制造的



FICHA TÉCNICA

MODELO		CUNA DE PRIMER INFANCIA	
CÓDIGO	20096		
MEDIDAS LECHO		600 X 1200	MM
LARGO TOTAL (Incluye movimiento con manija cerrada)		1400	MM
ANCHO (incluyendo soporte Barandas)		690	MM
ALTURA TOTAL		1560	MM
ALTURA UTIL (de piso a Lecho)		720	MM
ALTURA UTIL DE BARANDA		700	MM
PORTASUERO Altura al Piso	Elevación Maxima	2060	MM
	Elevación Minima	1630	MM
RUEDAS	Ruedas carenadas de 100 mm, 2 con freno	100	MM
CAPACIDAD MAXIMA		70	Kg

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience. We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products. Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production. Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司, 拥有超过 35 年的经验。我们拥有最先进的机械园区, 这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化 形成了一个技术上的集合, 在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。因此, 我们以不断的发展和技术进步来回应客户多年来对我们的信任。

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中, 由于计算机负责控制焊接单元, 因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel. Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxi polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns. Once it is fully painted, the product goes into a special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust.

金属表面通过三个步骤进行表面保护: 首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁, 在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。然后它进入一个静电自动应用展位, 那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧聚酯类型的混合粉末涂料, 在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化, 其厚度很容易超过 70 微米。然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中, 在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护, 以防止其可能遭受的腐蚀过程。