

CUNA DE RECIEN NACIDOS

ARTICULO 20192




metalmedica®
La Original

Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 9108544102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CUNA DE RECIEN NACIDOS

Nuestra cuna para recién nacidos con elevación de altura está construida para soportar las necesidades que requiere un recién nacido y su familia.

Posee un canasto inyectado en ABS transparente con parachoques incorporados y su respectivo colchón.

La elevación de altura se realiza mediante un pistón neumático accionado por medio de una palanca ubicada en la columna central de la cuna. El movimiento del trendelemburg y antitrendelemburg también se realiza mediante un sistema de pistón neumático y palanca, de esta forma se facilita el posicionamiento de la cuna para la comodidad del médico, la familia y el bebé.

Our raised height newborn bassinet is built to withstand the needs of a newborn and their family.

It has a basket injected in transparent ABS with built-in bumpers and its respective mattress.

The height elevation is carried out by means of a pneumatic piston activated by means of a lever located in the central column of the cradle. The trendelemburg and anti-trendelemburg movement is also carried out by means of a pneumatic piston and lever system, thus facilitating the positioning of the cradle for the comfort of the doctor, the family and the baby.

我们的加高新生儿摇篮专为满足新生儿及其家人的需求而设计。

它有一个注入透明 ABS 的篮子，内置保险杠和相应的床垫。

高度提升是通过气动活塞进行的，气动活塞由位于摇篮中心柱中的杠杆启动。

trendelemburg 和反 trendelemburg 运动也通过气动活塞和杠杆系统进行，从而有助于摇篮的定位，使医生、家人和婴儿感到舒适。



RUEDAS

Juego de 4 ruedas de 100 mm duales de polímeros, todas con freno.

Set of 4 dual 100 mm polymer wheels, all with brakes.

一组 4 个双 100 毫米聚合物车轮，均带刹车。



FICHA TÉCNICA

MODELO		CUNA DE RECIEN NACIDOS	
CÓDIGO	20192	N° REVISIÓN 00	
MEDIDA DE LECHO (Colchon)		405 x 745 x 30	MM
LARGO TOTAL		890	MM
ANCHO TOTAL		525	MM
ALTURA TOTAL Con Canasto	ALTURA ELEVACION MAXIMA	1010	MM
	ALTURA ELEVACION MINIMA	835	MM
ALTURA TOTAL Al Lecho	ALTURA ELEVACION MAXIMA	765	MM
	ALTURA ELEVACION MINIMA	590	MM
TRENDELEMBURG	ANGULO TRENDELEMBURG (Pies Arriba)	11	O
	ANGULO TRENDELEMBURG INVERTIDO	11	O
MEDIDAS INTERIORES DE CANASTO	ANCHO	410	MM
	LARGO	750	MM
	ALTO Pies / Cabeza	215/255	MM
RUEDAS	DUALES DE POLIAMIDA DE 100 MM 2 CON FRENOS	4	Un

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience. We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products. Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production. Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司，拥有超过 35 年的经验。我们拥有最先进的机械园区，这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化，形成了一个技术上的集合，在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。因此，我们以不断的发展和技术进步来回应客户多年来对我们的信任。

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero, una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel. Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxi polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns. Once it is fully painted, the product goes into an special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust.

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁，在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。然后它进入一个静电自动应用展位，那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧聚酯类型的混合粉末涂料，在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。