CUNA DE SEGUNDA INFANCIA PARA TERAPIA INTENSIVA CON ELEVACIÓN DE ALTURA

ARTÍCULO 20494/95

metalmédica®
La Original

Industria Argentina

anmat

TÜVRheinland CERTIFIED
Management System ISO 9001:2015

CONTACTO
https://www.metalmedica.com.ar
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CUNA DE SEGUNDA INFANCIA PARA TERAPIA INTENSIVA CON ELEVACIÓN DE ALTURA

ARTIICULO 20494/95

Nuestra cuna esta especialmente diseñada para generar un ambiente cálido a los niños y padres que se encuentran en un momento tan particular de sus vidas.

Our crib is specially designed to create a warm atmosphere for children and parents who are at such a particular moment in their lives.

我们的婴儿床经过专门设计，旨在为处于人生特殊时刻的孩子和父母营造温馨的氛围.

TRABA DE BARANDA

CABECERO CON DISEÑO

ENCASTRE DE PORTA SUERO

CABECEROS DESMONTABLES

DETALLE DE RUEDA

TOPE DE COLCHÓN

BARANDAS DESLIZABLES

Posee 2 barandas deslizables compuestas por 2 largueros plásticos que le dan fortaleza, 2 hermosas imágenes de ositos que le dan alegría y diversión para los niños internados. Los barrotillos que la completan tienen una distancia entre sí de 6 cm lo cual evita que los niños puedan lastimarse.
Cada una está montada lateralmente sobre dos guías de aluminio con 2 amortiguadores neumáticos que le dan suavidad a su accionamiento.
Las mismas incluyen la posibilidad de ser fijadas en 3 alturas diferentes. La fijación se realiza por medio de dos trabas simultaneas ubicadas en la parte superior de la baranda con lo cual se impide el descenso accidental de las mismas.

It has 2 sliding railings made up of 2 plastic stringers that give it strength, 2 beautiful images of bears that give joy and fun for hospitalized children. The bars that complete it have a distance between them of 6 cm which prevents children from getting hurt. Each one is laterally mounted on two aluminum guides with 2 pneumatic shock absorbers that give smooth operation.
They include the possibility of being fixed at 3 different heights. The fixing is done by means of two simultaneous locks located in the upper part of the railing, which prevents their accidental descent.

它有 2 个滑⌧⌧杆，由 2 个塑料⌧梁⌧成，⌧予它力量，2 个美⌧的熊形象，⌧住院儿童⌧来⌧⌧和⌧趣。
完成它的杆之⌧的距离⌧ 6 厘米，可防止儿童受⌧。 每一个都横向安装在两个⌧制⌧⌧上，⌧有 2 个气⌧减震器
可以平⌧运行。 它⌧包括固定在 3 个不同高度的可能性。 固定是通⌧位于⌧杆上部的两个同步⌧来完成的
⌧可以防止它⌧意外下降。

TREN RODANTE

Compuesto por 4 ruedas carenadas con guarda hilos de 125 mm, 2 ellas con frenos. Las mismas están montadas sobre crapodinas y rodamiento en el eje. La banda de rodamiento está realizada en santoprene diseñado para no dañar los pisos y ser totalmente silencioso. Son fabricadas especialmente bajo nuestras especificaciones.

Made of 4 fairing wheels with 125mm, 2 of the wheels count with brakes. These are mounted on crapodines and rotation axis. The rotation band is made of santoprene, especially designed not to damage floors and be noiseless. They are manufactured especially under our specifications.

由 4 个 125 mm 螺防罩的子成, 其中 2 个制器。他是 安装在 上并承在上。胎面由山都平制成旨在不坏地板并完全静音。
它是特别根据我的 格。

LECHO APTO PARA MASAJES CARDÍACOS

Apto para masajes cardiacos construido en 4 planos de polímeros inyectados apoyados sobre estructura de acero. Las esquinas redondeadas al no tener puntas con filos protege al operador de la cama. La parte central esta solidaria a la estructura y el resto vinculados entre sí por medio de pernos de acero con cabeza especialmente redondeada para su mejor acabado.
Incluye 1 portasuero regulable en altura con vástago en Acero inoxidable con 4 ganchos en base cruz rebatibles del mismo material que puede ser colocados en 2 esquinas de la cuna.

Suitable for cardiac massages. Made of 4 planes of injected polymers resting over a steel structure. Not having sharp edges, the rounded corners protect the crib operator. The central part is welded to the structure and The central part is welded to the structure and the rest are linked through steel bolts with specially rounded heads for a better finish.
Includes 1 height-adjustable porta surum with stainless steel stem with 4 folding cross-based hooks of the same material that can be placed in 2 corners of the crib.

适用于在⌧⌧构支撑的 4 个注入聚合物平面上构建的心⌧按摩。 没有尖角的⌧角可以保⌧病床的操作⌧。
中央部分⌧接到⌧构上，其余部分通⌧⌧有特殊⌧⌧的⌧螺栓⌧接在一起，以⌧得更好的光洁度。
包括 1 个高度可⌧的⌧液架，⌧不⌧⌧杆和 4 个相同材料的折叠十字挂⌧，可放置在⌧儿床的 2 个角上。

CABECEROS

Ambos construidos en polímeros de alta resistencia en color celeste con un osito realizados en una sola pieza, de muy fácil desmonte.

Both headboards are built in high-resistance polymers, easy to clean and one-stepped detachable. They are in light blue color with and bear image.

两者均由高强度浅⊠色聚合物制成，并⊠有一体成型的小熊，非常容易拆卸。

PORTASUEROS

Portasuero desmontable de 4 ganchos con vástago en acero inoxidable apto para ser colocado en las 4 esquinas de cama.

SERUM HOLDER
Detachable 4-hook Serum Holder with stainless steel stem suitable to be placed on the 4 bed corners.

有 4 个挂和不杆的可拆卸液架, 适合放置在床的 4 个角落。

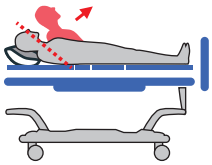
MOTORES

Cama accionada por medio de 2 motores eléctricos de baja tensión (24 volts de CC) (monobloque). Esta motorización permite accionar por medio de un mando independiente y unificado los movimientos.
Éstos motores están especialmente diseñados para camas de hospitales tienen previsto en su diseño una muy fácil reposición pudiendo realizarse hasta con el paciente sobre la cama.

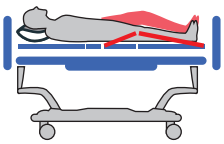
The bed is powered by 2 low voltage motors (24 volts) (monobloc where 2 of them are). This motorization allows to control the movements with an independent and unified control.
This motors are specially designed for medical beds. Their design is thought for them to allow replacement even without moving the patient off the bed.

由 2 个低⊠⊠⊠机 (24 伏直流⊠) 供⊠的床 (⊠体
其中有 2 个)。⊠种机⊠化允⊠通⊠ 运⊠的独立和⊠一指⊠。
⊠些⊠机⊠⊠病床⊠⊠, 他⊠在⊠⊠中已⊠划
更⊠非常⊠⊠, 即使患者躺在床上也能完成。

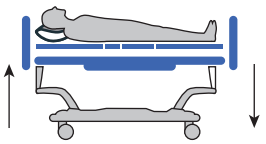
MOVIMIENTOS



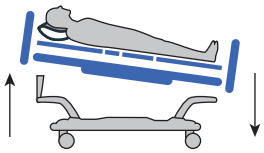
- Elevación y descenso del plano de tórax



- Elevación y descenso del plano de piernas

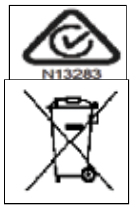


- Elevación y descenso del lecho



- Trendelemburg y antitrendelemburg

FICHA TÉCNICA

MODELO	CUNA ELÉCTRICA PARA TERAPIA INTENSIVA			
CÓDIGO 20494			N° REVISIÓN 00	
MEDIDA DE LECHO (Colchón)			800x1700	MM
LARGO TOTAL (Incluye respaldo)			1920	MM
ANCHO TOTAL			950	MM
ALTURA TOTAL			1360	MM
ALTURA (de Piso a Lecho)	MÁXIMA		910	MM
	MÍNIMA		655	MM
ALTURA UTIL DE BARANDA (de Lecho a Baranda Alta)	ELEVACIÓN MÁXIMA		300	MM
	ELEVACIÓN MÍNIMA		555	MM
BARANDA (Medidas desde el Piso)	ALTA		1210	MM
	MEDIO		980	MM
	BAJA		750	MM
ALTURA ÚTIL DE RESPALDO (Cabecera & Piecera)			565	MM
ESPALDA	LARGO		635	MM
	ÁNGULO MÁXIMO		55	°
ASIENTO	LARGO		215	MM
FEMORAL	LARGO		215	MM
	ÁNGULO MÁXIMO (Entre Piernera y Femoral)		128	°
PIERNERA	LARGO		635	MM
	ÁNGULO MÁXIMO		38	°
TRENDELEMBURG	Ángulo Trendeleburg (Pies Arriba)		11	°
	Ángulo Trendeleburg Invertido		11	°
MOTOR 	ALIMENTACION	Tension	220/240	Volt
		Frecuencia	50/60	Hz
		Potencia	180	W
	Potencia		4500	N
	Funcionamiento Intermitente		7	min/h
	Grado de Proteccion IP 20 ☐		IP20/Clase 2	
	Conformidad Europea		CE	
CAPACIDAD MAXIMA			180	Kg

FICHA TÉCNICA

MODELO	CUNA ELÉCTRICA PARA TERAPIA INTENSIVA LECHO DE CHAPA			
CÓDIGO	20495		N° REVISIÓN 00	
MEDIDA DE LECHO (Colchón)			700x1320	MM
LARGO TOTAL (Incluye respaldo)			1600	MM
ANCHO TOTAL			855	MM
ALTURA TOTAL			1360	MM
ALTURA (de Piso a Lecho)	MÁXIMA		915	MM
	MÍNIMA		665	MM
ALTURA UTIL DE BARANDA (de Lecho a Baranda Alta)	ELEVACIÓN MÁXIMA		300	MM
	ELEVACIÓN MÍNIMA		555	MM
BARANDA (Medidas desde el Piso)	ALTA		1220	MM
	MEDIO		100	MM
	BAJA		760	MM
ALTURA ÚTIL DE RESPALDO (Cabecera & Piecera)			555	MM
ESPALDA	LARGO		510	MM
	ÁNGULO MÁXIMO		55	°
ASIENTO	LARGO		157	MM
FEMORAL	LARGO		235	MM
	ÁNGULO MÁXIMO (Entre Piernera y Femoral)		122	°
PIERNERA	LARGO		410	MM
	ÁNGULO MÁXIMO		37	°
TRENDELEMBURG	Ángulo Trendeleburg (Pies Arriba)		10	°
	Ángulo Trendeleburg Invertido		10	°
MOTOR	ALIMENTACION	Tension	220/240	Volt
		Frecuencia	50/60	Hz
		Potencia	180	W
	Potencia		4500	N
	Funcionamiento Intermitente		7	min/h
	Grado de Proteccion IP 20		IP20/Clase 2	
	Conformidad Europea		CE	
CAPACIDAD MAXIMA			180	Kg

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en el mercado argentino con más de 35 años de trayectoria. En los últimos años nos hemos convertido en una empresa modelo adoptando las últimas y más modernas tecnologías de producción a nivel internacional incorporando 2 máquinas procesadoras de tubos con corte laser controladas por computadoras, 4 celdas de soldaduras robotizadas, conformadoras de chapa a rodillos controladas por computadoras, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo totalmente automatizadas y una variedad de máquinas automáticas controladas por computadoras, línea automática de lavado, fosfatizado y aplicación de pintura en polvo.Con estas mejoras nos ponemos a la vanguardia de la producción de muebles para hospitales y sanatorios dando respuesta a la gran exigencia del mercado nacional y extranjero. Nuestro crecimiento a nivel tecnológico se reflejada en la calidad de nuestros productos finales y la gran capacidad de producción, poniéndonos en igualdad de calidad con las marcas internacionales de primera línea.

Metal Medica is the leading company in the Argentine market with more than 35 years of experience. In recent years it has become a model company adopting the latest and most modern production technologies at an international level incorporating 2 computer controlled laser cutting tube processing machines, 4 robotic welding cells, computer controlled roll sheet forming machines, multiple tube benders, fully automated solid steel processors and a variety of computer controlled automatic machines

Metal Medica 是阿根廷市場的領先公司, 擁有超過 *35* 年的經驗。近年來已成為採用國際最新、最現代化生產技術的模範企業, 擁有*2*台電腦控制的激光切割管材加工機、*4*個機器人⊠接單元、電腦控制的捲板成型機、多台彎管機、全自動實心鋼處理器和各種計算機控制的自動機器

PROCESOS

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE. Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All products are welded in ROBOTIZED WELDING CELLS IN INERT ATMOSPHERE, these robots guarantee optimal welds in all places where welding is needed, guaranteeing the highest quality. In this process there is practically no human intervention since the computers are in charge of controlling the welding cells.

所有產品都在惰性氣氛中的機器人⊠接單元中⊠接, 這些機器人保證在所有需要⊠接的地方進行最佳⊠接, 保證最高質量。在這個過程中幾乎沒有人為乾預, 因為計算機負責控制⊠接單元。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones.
Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metal surfaces are provided with a surface protection carried out in three steps: first a deep cleaning by means of a deoxidizing and phosphatizing treatment carried out by means of a spray in a continuous and automatic washing tunnel. Then it goes to an electrostatic automatic spray booth where there are 4 fully automated spray guns. HYBRID powder paint of the EPOXY POLYESTER type is applied, in this cabin a correct homogenization is ensured in the deposition of the paint on the treated surfaces, its thickness easily exceeds 70 microns. Then the whole set, already painted, is placed in a special oven where it is subjected to a heat treatment at more than 190 degrees Celsius. The entire procedure described ensures a very high surface resistance and very efficient protection against the corrosion processes to which it may be subjected.

為金屬表面提供表面保護, 分三個步驟進行：首先, 通過在連續和自動清洗隧道中通過噴霧進行的脫氧和磷化處理進行深度清潔。然後進入靜電自動噴漆房, 那裡有 4 把全自動噴槍。應用了環氧聚⊠型混合粉末塗料, 在這個機艙內, 確保塗料在處理過的表面上的沉積正確均勻, 其厚度很容易超過 70 微米。然後將已經塗漆的整套裝置放入一個特殊的烤箱中, 在那裡進行超過 190 攝氏度的熱處理。所描述的整個程序確保了非常高的表面電阻和非常有效的保護, 以防止其可能遭受的腐蝕過程。