

CUNA DE EVACUACIÓN

ARTICULO 20500



Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID: 9108641502

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CUNA DE EVACUACIÓN

ARTICULO 20500

Nuestra cuna de evacuación esta especialmente diseñada para el traslado de niños de jardines en caso de urgencia. Preparada para alojar hasta 6 niños u 80 kg en total. Sus barandas fijas de barrotillos con una separación de 6 cm entre sí, la convierten en un lugar seguro.

Posee 2 manijones para su fácil traslado y está en condiciones de afrontar los desniveles propios de las veredas y calles.

Our evacuation crib is specially designed for the transfer of children from kindergartens in case of emergency. Prepared to accommodate up to 6 children or 80 kg in total. Its fixed railings of small bars with a separation of 6 cm from each other, make it a safe place.

It has 2 handles for easy transfer and is able to face the unevenness of the sidewalks and streets.

我们的疏散婴儿床专为在紧急情况下从幼儿园转移儿童而设计。准备容纳多达 6 名儿童或总共 80 公斤。它的固定栏杆由彼此间隔 6 厘米的小栏杆组成，使其成为一个安全的地方。它有 2 个手柄，方便转移，能够面对人行道和街道的不平坦。



DETALLE DE RUEDA

LECHO

Cada sector del lecho es fabricado con una máquina conformadora automática que le da forma por medio de rodillos, que permiten realizar nervaduras al acero para lograr un refuerzo adicional. Así como también orificios para una mayor aireación de colchón. Esta maquinaria es controlada por computadora lo que permite lograr máxima calidad en el moldeado de acero, logrando de esta manera, un lecho excepcional tanto en calidad como en robustez.

El lecho está construido en 4 planos de chapa con perímetros de acero y esquinas redondeadas. Al no tener puntas con filos se protege al operador de la cama, la parte central está soldada a la estructura y el resto vinculados entre sí por medio de pernos de acero con cabeza especialmente redondeada para su mejor acabado.

Each sector of the bed is manufactured with an automatic forming machine that shapes it by means of rollers, which allow the steel to be ribbed for additional reinforcement. As well as holes for greater mattress aeration.

This machinery is computer controlled, which allows maximum quality in steel molding, thus achieving an exceptional bed both in quality and robustness.

The bed is built in 4 sheet metal planes with steel perimeters and rounded corners. By not having sharp points, the operator of the bed is protected, the part The central one is welded to the structure and the rest are linked together by means of steel bolts with specially rounded heads for a better finish.

床的每个部分都是用一台自动成型机制造的，该机器通过辊子对其进行成型，从而使钢材带有肋骨以进行额外加固。以及用于更好的床垫通风的孔。该机器由计算机控制，可实现最高质量的钢成型，从而实现质量和坚固性都非常出色的床。床建在 4 个金属板平面上，带有钢制周边和圆角。由于没有尖锐的点，床的操作员受到保护，部分中央一个焊接到结构上，其余部分通过带有特殊圆头的钢螺栓连接在一起，以获得更好的光洁度。

BARANDAS

Baranda volcable de acero esmaltadas con barrotes verticales fijos con 6 cm de separación entre si

Tilting enamelled steel railing with fixed vertical bars 6 cm apart

倾斜的搪瓷钢栏杆，固定垂直杆相距 6 厘米

TREN RODANTE

Juego de 4 ruedas de 200 mm, 2 de ellas con freno, colocadas de forma tal que no sobresalgan del perímetro de la cuna para evitar accidentes. .

Set of 4 200 mm wheels, 2 of them with brakes, positioned in such a way that they do not protrude from the perimeter of the cradle to avoid accidents.

由 4 个带 100 毫米螺纹护罩的流线型轮组成，其中 2 个带有制动器。它们安装在 crapodinas 上并支撑在轴上。胎面由山都平制成，不会损坏地板并完全静音。它们是根据我们的规格专门制造的

FICHA TÉCNICA

MODELO		CUNA DE EVACUACIÓN	
CÓDIGO	20500		
MEDIDAS LECHO (Colchón)		600 X 1195	MM
LARGO TOTAL		1305	MM
ANCHO TOTAL		705	MM
ALTURA TOTAL (Incluye Ruedas)		1100	MM
ALTURA UTIL (de piso a Lecho)		410	MM
ALTURA UTIL DE BARANDA		605	MM
DISTANCIA INTERIOR ENTRE BARROTES		60	MM
RUEDAS		200	MM
CAPACIDAD MAXIMA		80	Kg

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience. We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products. Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production. Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司，拥有超过 35 年的经验。我们拥有最先进的机械园区，这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化 形成了一个技术上的集合，在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。因此，我们以不断的发展和技术进步来回应客户多年来对我们的信任。

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel. Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxi polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns. Once it is fully painted, the product goes into a special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust.

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁，在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。然后它进入一个静电自动应用展位，那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧树脂类型的混合粉末涂料，在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。