

CARRO DE TRANSPORTE DE BOLSA DE BASURA

ARTICULO 24000-02



Industria Argentina



anmat
Administración Nacional de Medicamentos,
Alimentos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015
www.tuv.com
ID: 910864102

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CARRO DE TRANSPORTE DE BOLSA DE BASURA

ARTICULO 24000-02

Carro de transporte de bolsa de residuos construido en perfiles de acero al carbono con 1 o 2 porta bolsas según corresponda, apoyados sobre una estructura rodante realizada en chapa de acero al carbono. Sus terminaciones se encuentran realizadas con regatones externos. Posee una barandilla perimetral que funciona como traba de bolsa.

Waste bag transport trolley built in carbon steel profiles with 1 or 2 bag holders as appropriate, supported on a rolling structure made of carbon steel plate. Its terminations are made with external ferrules. It has a perimeter railing that works as a bag lock.

垃圾袋运输手推车内置碳钢型材，视情况配备 1 或 2 个袋架，支撑在由碳钢板制成的滚动结构上。它的端接是用外部套圈制成的。它有一个外围栏杆，可以用作包锁。



TREN RODANTE

Juego de 4 ruedas de 50 mm duales de polímeros

Set of 4 50mm dual polymer wheels

一组 4 个 50 毫米双聚合物轮

ACCESORIOS

Incluye manija para su fácil traslado.

Includes handle for easy transport.

包括便于运输的手柄。

FICHA TÉCNICA

MODELO		CARRO DE TRANSPORTE DE BOLSA DE BASURA	
CÓDIGO	24000		
MEDIDAS EXTERIORES	ANCHO	385	MM
	PROFUNDIDAD	455	MM
	ALTO	840	MM
MEDIDAS INTERIOR	BASE (Apoyo Bolsa)	290x290	MM
	ANCHO	328	MM
	ALTO	698	MM
	PROFUNDIDAD	313	MM
RUEDAS	Duales de 50 mm	50	MM

FICHA TÉCNICA

MODELO		CARRO DE TRANSPORTE DE 2 BOLSAS DE BASURA		
CÓDIGO		24002		
MEDIDAS EXTERIORES	ANCHO	400	MM	
	PROFUNDIDAD	892	MM	
	ALTO	873	MM	
MEDIDAS INTERIOR	BASE (Apoyo Bolsa)	400x798	MM	
	ANCHO	328	MM	
	ALTO	780	MM	
	PROFUNDIDAD	313	MM	
RUEDAS	Duales de 50 mm	50	MM	

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en la fabricación de mobiliario hospitalario en la República Argentina, con más de 35 años de trayectoria. Contamos con un parque de maquinarias de última generación, lo cual nos permite, producir un equipamiento competitivo en calidad, precio y prestaciones respecto de otros productos importados y nacionales similares. Conformadoras de chapa a rodillo, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo, cuatro celdas de soldaduras robotizadas, procesadoras de tubo con corte láser. Todas ellas computarizadas, conformando un conjunto tecnológicamente hablando, único en la Argentina para este tipo de producciones. Respondemos así, a la confianza que durante todos estos años nos brindan nuestros clientes, con el constante desarrollo y avance tecnológico.

Metal Médica® is the leading company in the manufacture of hospital furniture in the Argentine Republic, with more than 35 years of experience. We have a state-of-the-art machinery park, which allows us to produce equipment that is competitive in quality, price and performance compared to other similar imported and national products. Sheet metal roller formers, multiple tube benders, solid steel processors, four robotic welding cells, laser cut tube processors. All of them computerized, forming a technologically speaking set, unique in Argentina for this type of production. Thus, we respond to the trust that our clients have given us during all these years, with the constant development and technological advancement.

Metal Médica® 是阿根廷共和国医院家具制造领域的领先公司，拥有超过 35 年的经验。我们拥有最先进的机械园区，这使我们能够生产与其他同类进口和国产产品相比在质量、价格和性能方面具有竞争力的设备。钣金辊压成型机、多管弯管机、实心钢处理器、四个机器人焊接单元、激光切割管处理器。所有这些都已计算机化，形成了一个技术上的集合，在阿根廷这种类型的生产中是独一无二的。因此，我们以不断的发展和技术进步来回应客户多年来对我们的信任。

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE.

Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All our products are weld in TIG robotic welding cells.

These robots guarantee the maximum quality of the welding. This process is completely computer controlled, with no man intervention.

所有产品均在惰性气氛中的机器人焊接单元中焊接。

这些机器人保证最佳焊接质量。在此过程中，由于计算机负责控制焊接单元，因此人手几乎不会干预。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metallic surfaces are provided with a 3-step superficial protection: first a deep cleaning by means of a deoxidizer and phosphatized spray treatment in a continuous and automated washing tunnel. Then they go into an automated electrostatic cabin with 4 completely automated pistols. Hybrid epoxi polyester powder paint is applied. The correct homogenization of the painting is secured, being it highly over 70 microns. Once it is fully painted, the product goes into an special oven in which it is submitted to a heat treatment over 190 C°. The process described guarantees a high superficial resistance and an efficient protection against rust.

金属表面通过三个步骤进行表面保护：首先通过脱氧和磷化处理进行深度清洁，在连续自动清洗隧道中通过喷雾进行。

然后它进入一个静电自动应用展位，那里有 4 把全自动应用枪。应用了环氧树脂类型的混合粉末涂料，

在所述喷漆室中确保涂料在处理过的表面上的沉积正确均匀化，其厚度很容易超过 70 微米。

然后将已经涂漆的整套作品放入一个特殊的烤箱中，在超过 190 摄氏度的温度下进行热处理。

所描述的整个过程确保了非常高的表面电阻和非常有效的保护，以防止其可能遭受的腐蚀过程。