

CAMA HOSPITALARIA 40080



Industria Argentina



anmat
Asociación Argentina de Medicamentos,
Aparatos y Tecnología Médica



Management
System
ISO 9001:2015

www.tuv.com
ID 000866400

CONTACTO

<https://www.metalmedica.com.ar>
Teléfono: +54 9 11 4227-1319/0981
E-mail: info@metalmedica.com.ar

CAMA HOSPITALARIA 40080

La línea de camas TP está construida en perfiles de acero con secciones y espesores que soportan con absoluta comodidad los esfuerzos a los que habitualmente están sometidos.
Pintada con pintura híbrida en polvo Epoxy-Polyester, con un espesor mayor a 70 micrones y tratadas en un horno especial a más de 200° C.

The TP bed line is made of steel profiles with sections and thicknesses that comfortably withstand the stresses to which they are usually subjected.
Painted with hybrid Epoxy-Polyester powder paint, with a thickness greater than 70 microns and treated in a special oven at more than 200° C.

TP 床线由钢型材制成，其截面和厚度可以舒适地承受它们通常承受的应力。
涂有混合环氧-聚酯粉末涂料，厚度大于 70 微米，并在超过 200° C 的特殊烘箱中处理。



PARACHOQUE



CABECEROS

Ambos construidos en polímeros de alta resistencia realizados en una sola pieza, de muy fácil lavado y desmontables en un solo paso.

Both made of high-resistance polymers made in one piece, very easy to wash and removable in one step.

床头板

两者均由一体成型的高强度聚合物制成，非常易于清洗和一步拆。



LECHO

Cada sector del lecho es fabricado con una máquina conformadora automática que le da forma por medio de rodillos, que permiten realizar nervaduras al acero para lograr un refuerzo adicional. Así como también orificios para una mayor aireación de colchón. Esta maquinaria es controlada por computadora lo que permite lograr máxima calidad en el moldeado de acero, logrando de esta manera, un lecho excepcional tanto en calidad como en robustez.

El lecho está construido en 4 planos de chapa con perímetros de acero, con perforaciones que permiten una mejor higiene, vinculados a la estructura.

Each sector of the bed is manufactured with an automatic forming machine that shapes it by means of rollers, which allow ribs to be made on the steel to achieve additional reinforcement. As well as holes for greater mattress aeration. This machinery is computer controlled, which allows maximum quality in steel molding, thus achieving an exceptional bed both in quality and robustness. The bed is built in 4 sheet metal planes with steel perimeters, with perforations that allow better hygiene, linked to the structure.

床身的每个部分都由一台自动成型机制造，该成型机通过辊子对其进行成型，从而可以在钢上制作肋条以实现额外的加固。以及用于更大床垫通风的孔。这台机器是计算机控制的，可实现钢成型的最高质量，从而在质量和坚固性方面实现卓越的床身。

床建在 4 个金属板平面上，周边是钢制，带有穿孔，可以更好地卫生，与结构相连。

NOSOTROS

Metal Médica® es la empresa líder en el mercado argentino con más de 35 años de trayectoria. En los últimos años nos hemos convertido en una empresa modelo adoptando las últimas y más modernas tecnologías de producción a nivel internacional incorporando 2 máquinas procesadoras de tubos con corte laser controladas por computadoras, 4 celdas de soldaduras robotizadas, conformadoras de chapa a rodillos controladas por computadoras, dobladoras múltiples de tubos, procesadoras de acero macizo totalmente automatizadas y una variedad de máquinas automáticas controladas por computadoras, línea automática de lavado, fosfatizado y aplicación de pintura en polvo. Con estas mejoras nos ponemos a la vanguardia de la producción de muebles para hospitales y sanatorios dando respuesta a la gran exigencia del mercado nacional y extranjero. Nuestro crecimiento a nivel tecnológico se refleja en la calidad de nuestros productos finales y la gran capacidad de producción, poniéndonos en igualdad de calidad con las marcas internacionales de primera línea.

Metal Medica is the leading company in the Argentine market with more than 35 years of experience. In recent years it has become a model company adopting the latest and most modern production technologies at an international level incorporating 2 computer controlled laser cutting tube processing machines, 4 robotic welding cells, computer controlled roll sheet forming machines, multiple tube benders, fully automated solid steel processors and a variety of computer controlled automatic machines

Metal Medica 是阿根廷市場的領先公司，擁有超過 35 年的經驗。近年來已成為採用國際最新、最現代化生產技術的模範企業，擁有 2 台電腦控制的激光切割管材加工機、4 個機器人焊接單元、電腦控制的捲板成型機、多台彎管機、全自動實心鋼處理器和各種計算機控制的自動機器

PROCESOS

SOLDADURAS

Todos los productos están soldados en CELDAS DE SOLDADURAS ROBOTIZADAS EN ATMÓSFERA INERTE. Estos robots garantizan soldaduras óptimas garantizando la máxima calidad. En este proceso prácticamente no interviene la mano del hombre ya que las computadoras se encargan de controlar las celdas de soldadura.

All products are welded in ROBOTIZED WELDING CELLS IN INERT ATMOSPHERE, these robots guarantee optimal welds in all places where welding is needed, guaranteeing the highest quality. In this process there is practically no human intervention since the computers are in charge of controlling the welding cells.

所有產品都在惰性氣氛中的機器人焊接單元中焊接，這些機器人保證在所有需要焊接的地方進行最佳焊接，保證最高質量。在這個過程中幾乎沒有人為乾預，因為計算機負責控制焊接單元。

PINTURA

Las superficies metálicas están provistas de una protección superficial realizadas en tres pasos: primero una limpieza profunda mediante un tratamiento desoxidante y de fosfatizado realizado por medio de spray en un túnel de lavado continuo y automático. Luego pasa a una cabina electrostática de aplicación automática donde se encuentran 4 pistolas de aplicación completamente automatizadas. Se aplica pintura en polvo HÍBRIDA del tipo EPOXI POLYESTER, en dicha cabina se asegura una correcta homogeneización en la deposición de la pintura sobre las superficies tratadas, el espesor de la misma supera holgadamente los 70 micrones. Luego todo el conjunto ya pintado, es ingresado a un horno especial donde es sometido a un tratamiento térmico a más de 190 grados centígrados. Todo el procedimiento descrito asegura una altísima resistencia superficial y una protección muy eficiente contra los procesos de corrosión a los que pueda estar sometida.

The metal surfaces are provided with a surface protection carried out in three steps: first a deep cleaning by means of a deoxidizing and phosphatizing treatment carried out by means of a spray in a continuous and automatic washing tunnel. Then it goes to an electrostatic automatic spray booth where there are 4 fully automated spray guns. HYBRID powder paint of the EPOXY POLYESTER type is applied, in this cabin a correct homogenization is ensured in the deposition of the paint on the treated surfaces, its thickness easily exceeds 70 microns. Then the whole set, already painted, is placed in a special oven where it is subjected to a heat treatment at more than 190 degrees Celsius. The entire procedure described ensures a very high surface resistance and very efficient protection against the corrosion processes to which it may be subjected.

為金屬表面提供表面保護，分三個步驟進行：首先，通過在連續和自動清洗隧道中通過噴霧進行的脫氧和磷化處理進行深度清潔。然後進入靜電自動噴漆房，那裡有 4 把全自動噴槍。應用了環氧聚酯型混合粉末塗料，在這個機艙內，確保塗料在處理過的表面上的沉積正確均勻，其厚度很容易超過 70 微米。然後將已經塗漆的整套裝置放入一個特殊的烤箱中，在那裡進行超過 190 攝氏度的熱處理。所描述的整個程序確保了非常高的表面電阻和非常有效的保護，以防止其可能遭受的腐蝕過程。